

DE

ANHANG

ZUSAMMENFASSUNG DER EIGENSCHAFTEN EINES BIOZIDPRODUKTS

CaO PT02

Produktart(en)

PT02: Desinfektionsmittel und Algenbekämpfungsmittel, die nicht für eine direkte Anwendung bei Menschen oder Tieren bestimmt sind

Zulassungsnummer: EU-0029494-0000

R4BP-Assetnummer: CH-0032779-0000

Kapitel 1. ADMINISTRATIVE INFORMATIONEN

1.1. Handelsbezeichnung(en) des Produkts

Handelsname(n)	Neutralac® Calci-flo Optilight Neutralac® Q Neutralac® Q1 Neutralac® Q2 Neutralac® Q2 DB Neutralac® Q200 Neutralac® Q3 Neutralac® Q3-7 Neutralac® Q90 Neutralac® Q90 SR
----------------	--

1.2. Zulassungsinhaber

Name und Anschrift des Zulassungsinhabers	Name	Lhoist
	Anschrift	Rue Charles Dubois, 28 1342 Ottignies-Louvain-La-Neuve Belgien
Zulassungsnummer		EU-0029494-0000
<i>R4BP-Assetnummer</i>		CH-0032779-0000
Datum der Zulassung		19/06/2024
Ablauf der Zulassung		30/11/2033

1.3. Hersteller des Produkts

Name des Herstellers	Cal Industrial SL
Anschrift des Herstellers	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spanien
Standort der Produktionsstätten	Cal Industrial SL site 1 Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spanien

Name des Herstellers	CalGov
Anschrift des Herstellers	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spanien
Standort der Produktionsstätten	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spanien

Name des Herstellers	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Anschrift des Herstellers	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Frankreich

Name des Herstellers	Carrières et fours à chaux de Dugny
Anschrift des Herstellers	B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich

Name des Herstellers	Chaux de Boran
----------------------	----------------

Anschrift des Herstellers	Route de Boran 60 640 Pr�cy-Sur-Oise Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60 640 Pr�cy-Sur-Oise Frankreich

Name des Herstellers	Chaux de Bretagne
Anschrift des Herstellers	- 53600 Evron Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Bretagne site 1 - 53600 Evron Frankreich

Name des Herstellers	Chaux de Provence
Anschrift des Herstellers	Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich

Name des Herstellers	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Anschrift des Herstellers	Rue Jules Guesde 62 720 Réty Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde 62 720 Réty Frankreich

Name des Herstellers	Chaux de la Tour
Anschrift des Herstellers	1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Frankreich

Name des Herstellers	Carrières et Fours � Chaux Dumont Wautier
Anschrift des Herstellers	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgien
Standort der Produktionsstätten	Carrières et Fours � Chaux Dumont Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgien

Name des Herstellers	Etablissement Leon Lhoist
Anschrift des Herstellers	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgien
Standort der Produktionsstätten	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgien

Name des Herstellers	Lhoist Bukowa Sp. z o.o.
Anschrift des Herstellers	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polen
Standort der Produktionsstätten	Lhoist Bukowa Sp. z o.o. site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polen

Name des Herstellers	Vápenka Čertovy schody a.s
Anschrift des Herstellers	Tmaň 200 267 21 Tmaň Tschechien
Standort der Produktionsstätten	Vápenka Čertovy schody a.s site 1 Tmaň 200 267 21 Tmaň Tschechien

Name des Herstellers	Faxe Kalk
Anschrift des Herstellers	Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Dänemark
Standort der Produktionsstätten	Faxe Kalk site 1 Nordkajen 17 7100 Vejle Dänemark Faxe Kalk site 2 Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Dänemark

Name des Herstellers	Lhoist France Ouest
Anschrift des Herstellers	15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Frankreich

Name des Herstellers	Lusical
Anschrift des Herstellers	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Standort der Produktionsstätten	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Name des Herstellers	Société des fours à chaux de Sorcy
Anschrift des Herstellers	Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Frankreich

Name des Herstellers	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Anschrift des Herstellers	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polen
Standort der Produktionsstätten	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdze Polen Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polen Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polen

1.4. Hersteller des Wirkstoffs/der Wirkstoffe

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Cal Industrial SL
Anschrift des Herstellers	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spanien
Standort der Produktionsstätten	Cal Industrial SL site 1 Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Spanien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
-----------	---

Name des Herstellers	CalGov
Anschrift des Herstellers	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spanien
Standort der Produktionsstätten	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, Spanien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Anschrift des Herstellers	Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carrières et fours à chaux de Dugny
Anschrift des Herstellers	B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux de Boran
Anschrift des Herstellers	Route de Boran 60 640 Précý-Sur-Oise Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60640 Précý-Sur-Oise Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux de Provence
Anschrift des Herstellers	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Anschrift des Herstellers	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux de la Tour
Anschrift des Herstellers	1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carrières et Fours à Chaux Dumont Wautier
Anschrift des Herstellers	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgien
Standort der Produktionsstätten	Carrières et Fours à Chaux Dumont Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Etablissement Leon Lhoist
Anschrift des Herstellers	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgi en
Standort der Produktionsstätten	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
Anschrift des Herstellers	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polen
Standort der Produktionsstätten	Lhoist Bukowa Sp. z o.o site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polen

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Lhoist France Ouest
Anschrift des Herstellers	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Lusical
Anschrift des Herstellers	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Standort der Produktionsstätten	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Société des fours à chaux de Sorcy
Anschrift des Herstellers	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Anschrift des Herstellers	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polen
Standort der Produktionsstätten	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Polen

	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polen
	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polen

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Vápenka Čertovy schody a.s
Anschrift des Herstellers	Tmaň 200 267 21 Tmaň Tschechien
Standort der Produktionsstätten	Vápenka Čertovy schody a.s site 1 Tmaň 200 267 21 Tmaň Tschechien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Faxe Kalk
Anschrift des Herstellers	Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Dänemark
Standort der Produktionsstätten	Faxe Kalk site 2 Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Dänemark Faxe Kalk site 1 Nordkajen 17 7100 Vejle Dänemark

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Nordkalk AB
Anschrift des Herstellers	Box 901 SE-731 29 Köping Schweden
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk AB, Köping Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Schweden Nordkalk AB, Lärbo Lärbro Storgns 2741 SE-624 53, Lärbo Schweden

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Nordkalk AS
Anschrift des Herstellers	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa E stland
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk AS, Rakke Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estland

Kapitel 2. PRODUKTZUSAMMENSETZUNG UND -FORMULIERUNG

2.1. Qualitative und quantitative Informationen zur Zusammensetzung des Produkts

Trivialname	IUPAC-Name	Funktion	CAS-Nummer	EG-Nummer	Gehalt (%)
Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk		Wirkstoff	1305-78-8	215-138-9	100 % (w/w)

2.2. Art(en) der Formulierung

DP Staub

Kapitel 3. GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Gefahrenhinweise	H315: Verursacht Hautreizungen. H318: Verursacht schwere Augenschäden. H335: Kann die Atemwege reizen. EUH014: Reagiert heftig mit Wasser.
Sicherheitshinweise	P261: Einatmen von Staub vermeiden. P264: Nach der Handhabung Hände gründlich waschen. P271: Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. P280: Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz und Gesichtsschutz tragen. P302 + P352: BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. P321: Spezifische Behandlung (siehe Anweisungen auf diesem Kennzeichnungsetikett). P332 + P313: Bei Hautreizung: Ärztliche(n) ärztlichen Rat einholen hinzuziehen. P362 + P364: Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. P305 + P351 + P338: BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. P310: Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. P304 + P340: BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. P312: Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. P403 + P233: An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. P501: Behälter in gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen. P405: Unter Verschluss aufbewahren.

Kapitel 4. ZUGELASSENE VERWENDUNG(EN)

4.1. Verwendungsbeschreibung

Tabelle 1. Desinfektion von Klärschlamm

Produktart	PT02: Desinfektionsmittel und Algenbekämpfungsmittel, die nicht für eine direkte Anwendung bei Menschen oder Tieren bestimmt sind
Gegebenenfalls eine genaue Beschreibung der zugelassenen Verwendung	-
Zielorganismus/Zielorganismen (einschließlich Entwicklungsphase)	Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Bakterien Trivialname: Sonstige: Bakterien Entwicklungsstadium: Sonstige: - Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Endoparasiten Trivialname: Sonstige: Parasitäre Würmer (Wurmeier) Entwicklungsstadium: Sonstige: -
Anwendungsbereich(e)	Innenverwendung
Anwendungsmethode(n)	Methode: Sonstige: automatische Direktanwendung Detaillierte Beschreibung: Das Produkt wird in den Klärschlamm dosiert und mit einem Mixer vermischt. Das Trockenprodukt wird in einem offenen Mischer mit dem Klärschlamm vermischt. Das Produkt sollte vollautomatisiert verladen werden.
Anwendungsrate(n) und Häufigkeit	Aufwandmenge: 0,15 - 1,5 kg Produkt / kg Trockengewicht der Substanz; typischer Trockenfeststoffgehalt - 12-25 % im Klärschlamm Verdünnung (%): - Gebrauchsfertiges (RTU) Produkt Anzahl und Zeitpunkt der Anwendung: Die Aufwandmenge muss ausreichend sein, um während der Kontaktzeit einen pH-Wert von > 12 und eine Temperatur von > 50 °C aufrechtzuerhalten. Kontaktzeit: 24 Stunden
Anwenderkategorie(n)	Berufsmäßige Verwender
Verpackungsgrößen und Verpackungsmaterial	Schüttgut Pulver Big Bags oder Säcke (mit Innenschicht aus Polypropylen (PP) oder Polyethylen (PE)): 500 - 1200 kg

--	--

4.1.1. Anwendungsspezifische Anweisungen für die Verwendung

- Die Dosis muss ausreichen, um während der 24-stündigen Kontaktzeit einen pH-Wert von > 12 und eine Temperatur von > 50 °C aufrechtzuerhalten.
- Aufwandmenge: 0,15 – 1,5 kg Produkt / kg Trockengewicht des Untergrundes; typischer Trockensubstanzgehalt - 12-25 % im Klärschlamm.
- Das Verhältnis kann je nach Anwendungs- und Kläranlagendesign variieren. Der Anwender muss die Wirksamkeit der Behandlung durch vorläufige Labortests sicherstellen, die die Wirksamkeit gemäß der jeweils geltenden Gesetzgebung garantieren.

4.1.2. Anwendungsspezifische Risikominderungsmaßnahmen

- Das Laden des Produkts in die Behandlungseinheit und die Anwendung müssen vollautomatisiert erfolgen.
- Die Beladung der Behandlungseinheit und die Entsorgung leerer Big Bags oder Säcke (500 - 1200 kg) muss mit einem Teleskoplader (inkl. geschlossener Kabine) erfolgen.
- Tragen Sie beim Verladen des Produkts und beim Entsorgen leerer Beutel oder Säcke:
 - ein Atemschutzgerät (RPE) mit mindestens dem Schutzfaktor (APF) 40 (luftdichtes Gesichtsteil, das Augen, Nase, Mund und Kinn gemäß der Europäischen Norm (EN) 149 mit einem P3-Filter oder einem gleichwertigen Filter bedeckt);
 - Chemikalienbeständige Handschuhe EN 374 oder gleichwertig (Handschuhmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben);
 - Schutzanzug gemäß EN 13982 oder gleichwertig (Overallmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben).
- Während der Behandlung von Klärschlamm wird das Tragen von Atemschutzgeräten (ASG) speziell für Ammoniakgas gemäß EN 14387 (oder gemäß einer gleichwertigen Norm) empfohlen, sofern eine Exposition gegenüber diesem Gas nicht ausgeschlossen werden kann, deren Konzentration den EU-Arbeitsplatzgrenzwert (OEL) von 14 mg/m³ überschreitet.
- Tragen Sie beim manuellen Umgang mit behandeltem Klärschlamm Schutzhandschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig und einen Schutzanzug gemäß EN 14126 oder gleichwertig zum Schutz vor den inhärenten Eigenschaften des Klärschlammes.
- Die Bestimmungen über persönliche Schutzausrüstung gelten unbeschadet der Anwendung der Richtlinie 98/24/EG des Rates und anderer Rechtsvorschriften der Union im Bereich Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.
- Die vollständigen Titel der EN-Normen und -Gesetze finden Sie in Abschnitt 6.
- Die Reinigung der Behandlungseinheiten muss mit einem automatisierten Verfahren, ohne die Anwesenheit von Beschäftigten, erfolgen.

4.1.3. Anwendungsspezifische Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt

-

4.1.4. Anwendungsspezifische Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung

-

4.1.5. Anwendungsspezifische Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen

-

Kapitel 5. ALLGEMEINE ANWEISUNGEN FÜR DIE VERWENDUNG¹

5.1. Gebrauchsanweisung

- Beachten Sie die Anwendungsbestimmungen.
- Beachten Sie die Nutzungsbedingungen des Produkts.
- Beachten Sie den vorhandenen Hygieneplan, um sicherzustellen, dass die erforderliche Wirksamkeit erreicht wird.
- Im Außenbereich nicht bei Regen oder Wind anwenden

5.2. Risikominderungsmaßnahmen

- Lassen Sie während der gesamten Behandlungsdauer (einschließlich Beladung, Anwendung des Produkts, Entsorgung leerer Beutel und Säcke, während der Kontaktzeit und Entfernung des Produkts und seiner Rückstände vom Boden) keine unbeteiligten Personen (einschließlich Personal und Kinder) und Haustiere in den Behandlungsbereich.
- Nur in einem gut belüfteten Bereich verwenden.

5.3. Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt

- **NACH EINATMEN:** An die frische Luft bringen und in einer Position für ungehinderte Atmung lagern.
Bei Symptomen: Rettungsdienst (Tel. 112) alarmieren
Ohne Symptome: GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
- **NACH VERSCHLUCKEN:** Sofort Mund ausspülen. Der exponierten Person etwas zu trinken geben, falls sie in der Lage ist zu schlucken. KEIN Erbrechen herbeiführen. Rettungsdienst (Tel. 112) alarmieren.
- **NACH HAUTKONTAKT:** Haut sofort mit viel Wasser spülen, verschmutzte Kleidungsstücke ausziehen. Haut für weitere 15 Minuten mit Wasser spülen. GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. (Kleidung vor Wiederverwendung waschen.)
- **NACH AUGENKONTAKT:** Sofort einige Minuten mit Wasser spülen, ggf. Kontaktlinsen entfernen. 15 Minuten mit Wasser weiter spülen. Rettungsdienst (Tel. 112) alarmieren.
Hinweis für medizinisches Personal:
Augen auf Transport wiederholt spülen, wenn Augenkontakt gegenüber alkalischen Chemikalien (pH-Wert > 11) wie Amininen oder gegenüber Säuren, wie Essigsäure, Ameisensäure oder Propionsäure.

¹Gebrauchsanweisung, Maßnahmen zur Risikominderung und andere Hinweise zur Verwendung, die in diesem Abschnitt aufgeführt sind, gelten für alle zugelassenen Verwendungen.

5.4. Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung

- Entsorgen Sie unbenutztes Produkt nicht auf den Boden, in Wasserläufen, in Rohren (z. B. Waschbecken, Toiletten) oder in die Kanalisation.
- Entsorgen Sie unbenutztes Produkt, seine Verpackung und alle anderen Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften.

5.5. Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen

- Nicht bei einer Temperatur über 30°C lagern.
- Vor Feuchtigkeit schützen.
- Haltbarkeit: 15 Monate.

Kapitel 6. SONSTIGE ANGABEN

Vollständige Titel der EN-Normen und Rechtsvorschriften, auf die in den Abschnitten 4.1.2 – 4.4.2 Bezug genommen wird:

EN 149 – Atemschutzgeräte – Filtrierende Halbmasken zum Schutz vor Partikeln – Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung;

EN 374 – EN ISO 374-1:2018: Schutzhandschuhe gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen. Teil 1: Terminologie und Leistungsanforderungen für chemische Risiken;

EN 13982 – Schutzkleidung zum Einsatz gegen feste Partikel – Teil 1: Leistungsanforderungen an Chemikalienschutzkleidung zum Schutz des gesamten Körpers vor festen Partikeln in der Luft;

EN 14387 – EN 14387:2021: Atemschutzgeräte – Gasfilter und Kombinationsfilter – Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung;

EN 14126 – BS EN 14126: 2003 – Schutzkleidung. Leistungsanforderungen und Prüfmethoden für Schutzkleidung gegen Infektionserreger;

Richtlinie 98/24/EG des Rates vom 7. April 1998 zum Schutz der Gesundheit und Sicherheit der Arbeitnehmer vor der Gefährdung durch chemische Arbeitsstoffe bei der Arbeit (Vierzehnte Einzelrichtlinie im Sinne von Artikel 16 Absatz 1 der Richtlinie 89/391/EWG) (ABl. L 131 vom 5.5.1998, S. 11).