

Samenvatting van de productkenmerken van een biocide

Productnaam: 87477 EVA ANTIRAT MASTERBATCH

Productsoort(en): PT 19 - Afweermiddelen en lokstoffen

Toelatingsnummer: EU-0015777-0001

**Referentienummer van de asset
in R4BP 3:** BE-0019519-0000

Inhoudsopgave

Administratieve informatie	1
1.1. Handelsnaam van het product	1
1.2. Toelatingshouder	1
1.3. Fabrikant(en) van de biociden	1
1.4. Fabrikant(en) van de werkzame stof(fen)	1
2. Productsamenstelling en -formulering	2
2.1. Kwalitatieve en kwantitatieve informatie over de samenstelling van de biocide	2
2.2. Formuleringstype	2
3. Gevarenaanduidingen en veiligheidsaanbevelingen	2
4. Toegelaten gebruik	3
5. Algemene gebruiksaanwijzing	4
5.1. Gebruiksvoorschrift	4
5.2. Risicobeperkende maatregelen	5
5.3. Bijzonderheden van mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO instructies en noodmaatregelen om mens, dier en milieu te beschermen	5
5.4. Instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking	5
5.5. Voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden	6
6. Overige informatie	6

Administratieve informatie

1.1. Handelsnaam van het product

87477 EVA ANTIRAT MASTERBATCH

1.2. Toelatingshouder

Naam en adres van de toelatingshouder	Naam	Avient Luxembourg S.a.r.l.
	Adres	Route de Bastogne, 19 L-9638 Pommerloch Luxemburg
Toelatingsnummer	EU-0015777-0001	
Referentienummer van de asset in R4BP 3	BE-0019519-0000	
Toelatingsdatum	01/06/2018	
Vervaldatum	30/05/2028	

1.3. Fabrikant(en) van de biociden

Naam van de fabrikant	C Tech Corporation
Adres van de fabrikant	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prabhadevi, 400025 Mumbai Indië
Productielocatie	Unit No.162, Plot No.259 Surat Special Economic Zone Surat SEZ, Sachin, 394230 Gujarat Indië

1.4. Fabrikant(en) van de werkzame stof(fen)

Werkzame stof	1429 - Lavendelolie
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië
Productielocatie	See above See above See above Indië
Werkzame stof	1430 - Pepermuntolie
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië
Productielocatie	See above See above See above Indië

2. Productsamenstelling en -formulering

2.1. Kwalitatieve en kwantitatieve informatie over de samenstelling van de biocide

Triviale naam	IUPAC-naam	Functie	CAS-nummer	EG-nummer	Gehalte (%)
Lavendelolie		Werkzame stof	8000-28-0		3,6
Pepermuntolie		Werkzame stof	8006-90-4		4,5

2.2. Formuleringstype

XX

3. Gevarenaanduidingen en veiligheidsaanbevelingen

Gevarencategorie	
-------------------------	--

Veiligheidsaanbevelingen

--

4. Toegelaten gebruik

4.1 Omschrijving van het gebruik

Gebruik 1 - masterbatches voor het afweren van ratten

Productsoort	PT 19 - Afweermiddelen en lokstoffen
Indien van toepassing, een precieze beschrijving van het toegelaten gebruik	Afweermiddel
Doelorganisme(n) (met inbegrip van ontwikkelingsstadium)	Wetenschappelijke naam: Rattus sp Triviale naam: Ratten Ontwikkelingsstadia: Juvenielen Wetenschappelijke naam: Rattus sp Triviale naam: Ratten Ontwikkelingsstadia: Adulten Insecten, zoogdieren (bv. knaagdieren)
Toepassingsgebied	Binnen Master batches met afwerende eigenschappen voor verwerking in kunststoffen (e.g kabels en snoeren), met als doel het beschermen van de uiteindelijk behandelde voorwerpen tegen knaagschade door ratten door deze dieren af te weren. Bescherming dient geïnterpreteerd te worden als een bescherming tegen schade die mogelijk de goede werking van de kabels aantast.
Toepassingsmethode(n)	Methode: Gesloten systeem Gedetailleerde beschrijving: De masterbatch pellets worden verwerkt in kunststoffen met behulp van een extrusie-apparaat voor het verkrijgen van een fijnverdeelde en homogene dispersie in de uiteindelijke macromoleculaire matrix. De temperatuur tijdens het extrusieproces ligt tussen ongeveer 150°C en 200°C voor flexibele PVC materialen en tussen ongeveer 160°C en 250°C voor PE materialen. Het verwarmen duurt ongeveer 3 tot 5 minuten. Zodra het gesmolten plastic via het kruiskop deel van het extrusie-apparaat op de kern van de kabel is aangebracht, bewegen het geextrudeerde plastic en de kabel door een koelsysteem, waarbij ze onmiddellijk worden afgekoeld in water. Het beperkte temperatuurbereik gecombineerd met een zeer korte blootstellingstijd zorgt ervoor dat de actieve stoffen geïncorporeerd worden zonder degradatie. De incorporatie van de pellets in het polymeer is een industrieel proces waarbij de pellets mechanisch getransporteerd worden naar een hermetisch afgesloten ruimte van het extrusievat. Hierdoor is er geen direct contact met de pellets en kan blootstelling als verwaarloosbaar beschouwd worden.
Dosering en frequentie van de toepassing	Toe te passen dosis: De concentratie van de repellent masterbatch in het uiteindelijke product ligt tussen 3-4%. Verdunning (%): - Aantal en timing van de toepassing: Eenmalig
Categorie/categorieën gebruikers	Industrieel

**Verpakkingsgrootte en
verpakkingsmateriaal**

Polyethyleen zakken (LDPE) - 25 kg

4.1.1 Gebruik-specifieke gebruiksinstructies

Zie algemene gebruiksinstructies

4.1.2 Gebruik-specifieke risicobeperkende maatregelen

Zie algemene gebruiksinstructies

4.1.3 Waar specifiek voor het gebruik, de bijzonderheden betreffende mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO-instructies en noodmaatregelen om het milieu te beschermen

Zie algemene gebruiksinstructies

4.1.4 Waar specifiek voor het gebruik, instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking

Zie algemene gebruiksinstructies

4.1.5 Waar specifiek voor het gebruik, voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden

Zie algemene gebruiksinstructies

5. Algemene gebruiksaanwijzing

5.1. Gebruiksvoorschrift

Verwerk de kunststofpellets in het uiteindelijke materiaal met behulp van een extrusie-apparaat om een fijnverdeelde en homogene dispersie in de uiteindelijke macromoleculaire matrix te verkrijgen. De dosering van de masterbatch in het uiteindelijke materiaal ligt tussen 3-4%. De vorm van de pellets is dusdanig ontworpen dat er een homogene dispersie ontstaat in de kunststofpellets waaraan ze worden toegevoegd. De masterbatch producten zijn momenteel enkel gebaseerd op EVA of LDPE polymeren. EVA gebaseerde masterbatches kunnen in de meeste matrices gebruikt worden, LDPE specifiek in polyolefinen. De masterbatches gebaseerd op ethyleen vinyl acetaat of polyethyleen als kunststof matrix kunnen daarom gebruikt worden in alle mogelijke gebruikte kabel materialen.

De productie van afval moet waar mogelijk vermeden of geminimaliseerd worden.

5.2. Risicobeperkende maatregelen

Geen specifieke gevaren.
De chemische stoffen zijn niet direct beschikbaar aangezien ze gebonden worden in de polymeermatrix.
Geen specifieke maatregelen vereist.

5.3. Bijzonderheden van mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO instructies en noodmaatregelen om mens, dier en milieu te beschermen

BIJ CONTACT MET DE OGEN: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten; contactlenzen verwijderen, indien mogelijk; blijven spoelen. Onmiddellijk een ANTIGIFCENTRUM/arts/... raadplegen.

NA INADEMING: de persoon in de frisse lucht brengen en ervoor zorgen dat deze gemakkelijk kan ademen.

BIJ CONTACT MET DE HUID (of het haar): verontreinigde kleding onmiddellijk uittrekken – huid met water afspoelen/afdouchen. Onmiddellijk een ANTIGIFCENTRUM/arts/... raadplegen.

NA INSLIKKEN: de mond spoelen – GEEN braken opwekken. Onmiddellijk een ANTIGIFCENTRUM of een arts raadplegen.

5.4. Instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking

Het afvoeren van resten die het middel bevatten dient altijd te geschieden in overeenstemming met de geldende wetgeving op het gebied van milieubescherming en afvalverwerking en met alle andere regionaal of plaatselijk geldende reglementeringen. Laat overtollige en niet te recycelen producten afvoeren door een vergunninghoudend afvalverwerkingsbedrijf. Afval mag niet onbewerkt afgevoerd worden via de riolering tenzij volledig conform de eisen van de bevoegde instanties.

5.5. Voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden

Opslaan in overeenstemming met de plaatselijke regelgeving. In de oorspronkelijke verpakking op een koele, droge, goed geventileerde plaats bewaren, buiten bereik van kinderen en verwijderd van eet- en drinkwaren. Bewaar de verpakking goed afgesloten en verzegeld tot aan gebruik. Geopende verpakkingen dienen zorgvuldig opnieuw te worden afgesloten en dienen rechtop bewaard te worden om lekkage te voorkomen. Niet opslaan in verpakkingen zonder etiket. Neem passende maatregelen om verspreiding in het milieu te voorkomen.
Houdbaarheidstermijn : 2 jaar

6. Overige informatie