

Biocidinio produkto charakteristikų santrauka

Produkto pavadinimas: Termirepel™ TR0207

Produkto tipas (-ai): PT 19 - Repelentai ir atrakantai

Autorizacijos liudijimo numeris: (10-14 17.5)BSV-19452(A-08PSA1203395-19-296)

**R4BP 3 sprendimo nuorodos
numeris:** EU-0020776-0000

Turinys

Administracinė informacija	1
1.1. Produkto prekiniai pavadinimai	1
1.2. Autorizacijos liudijimo turėtojas	1
1.3. Biocidinio produkto gamintojas (-ai)	1
1.4. Veikliosios (-ių) medžiagos (-ų) gamintojas (-ai)	1
2. Produkto sudėtis ir formuliacijos tipas	2
2.1. Kokybinė ir kiekybinė informacija apie biocidinio produkto sudėtį	2
2.2. Formuliacijos tipas	3
3. Pavojingumo ir atsargumo frazės	3
4. Autorizuotas (-i) naudojimas (-ai)	3
5. Bendrieji naudojimo nurodymai	5
5.1. Naudojimo instrukcijos	5
5.2. Rizikos valdymo priemonės	5
5.3. Informacija apie galimą tiesioginį arba netiesioginį poveikį, pirmosios pagalbos instrukcijos ir neatidėliotinos priemonės siekiant apsaugoti aplinką	5
5.4. Produkto ir jo pakuotės saugaus šalinimo instrukcijos	5
5.5. Saugojimo sąlygos ir produkto galiojimo laikas normaliomis laikymo sąlygomis	5
6. Kita informacija	5

Administracinė informacija

1.1. Produkto prekiniai pavadinimai

Termirepel™

1.2. Autorizacijos liudijimo turėtojas

Autorizacijos liudijimo turėtojo pavadinimas (vardas ir pavardė) ir adresas	Pavadinimas	E.P.R.D
	Adresas	227 Rue Waassertrap L-4408 Belvaux Liuksemburgas
Autorizacijos liudijimo numeris	(10-14 17.5)BSV-19452(A-08PSA1203395-19-296)	
R4BP 3 sprendimo nuorodos numeris	EU-0020776-0000	
Autorizacijos liudijimo data	04/10/2019	
Autorizacijos liudijimo galiojimo pabaigos data	04/10/2029	

1.3. Biocidinio produkto gamintojas (-ai)

Gamintojo pavadinimas	C Tech corporation
Gamintojo adresas	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prabhadevi 400025 Mumbajus Indija
Gamybos vieta	Unit No.162, Plot No.259, Surat SEZ, Sachin 394230 Gudžaratas Indija

1.4. Veikliosios (-ių) medžiagos (-ų) gamintojas (-ai)

Veiklioji medžiaga	1429 - Levandų aliejus
Gamintojo pavadinimas	Ishanee Chemical Private Limited
Gamintojo adresas	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadaras Indija
Gamybos vieta	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadaras Indija
Veiklioji medžiaga	1430 - Pipirmėčių aliejus
Gamintojo pavadinimas	Ishanee Chemical Private Limited
Gamintojo adresas	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadaras Indija
Gamybos vieta	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadaras Indija
Veiklioji medžiaga	1436 - Citronelalis
Gamintojo pavadinimas	Ishanee Chemical Private Limited
Gamintojo adresas	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadaras Indija
Gamybos vieta	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadaras Indija

2. Produkto sudėtis ir formuliacijos tipas

2.1. Kokybinė ir kiekybinė informacija apie biocidinio produkto sudėtį

Bendrasis pavadinimas	IUPAC pavadinimas	Funkcinė paskirtis	CAS numeris	EB numeris	Kiekis (proc.)
Levandų aliejus		Veiklioji medžiaga	8000-28-0		4
Pipirmėčių aliejus		Veiklioji medžiaga	8006-90-4		4
Citronelalis		Veiklioji medžiaga		203-376-6	5

2.2. Formuliacijos tipas

other

3. Pavojingumo ir atsargumo frazės

Pavojingumo kategorijos

Pavojingumo frazės

4. Autorizuotas (-i) naudojimas (-ai)

4.1 Naudokite aprašymą

Naudojimas 1 - Plastiko priedas - termitų repelentas

Produkto tipas

PT 19 - Repelentai ir atrakantai

Jeigu taikytina, tikslus autorizuoto naudojimo aprašas

Plastiko priedas su repelentinėmis savybėmis, skirtas įterpti į plėveles.

Plastiko priedas, įterpiamas į statybinę plėvelę jos gamybos proceso metu, suteikiantis statybinei plėvelei termitų atbaidymo savybę.

Kontroliuojamas (-i) organizmas (-ai) (įskaitant vystymosi stadijas)

Mokslinis pavadinimas: Reticulitermes sp.
Bendrinis pavadinimas: Terasiniai termitai
Vystymo stadija: Visos

Naudojimo sritis

vidaus

Produktas sumaišomas su žaliavomis gamybos proceso metu, gaminant statybinę plastiko plėvelę.

Naudojimo metodas (-ai)

sumaišymas su žaliava ekstruzijos metu -

Plastiko priedo granulės įdedamos į plastikinę medžiagą per ekstruzijos dozavimo įtaisą, kad galutinėje makromolekulinėje matricoje būtų gaunama smulki ir homogeninė dispersija. Temperatūra ekstruzijos metu svyruoja nuo maždaug 160 ° C iki 250 ° C. Kaitinimas trunka apie 3–5 minutes. Ribotas temperatūros diapazonas ir labai trumpas poveikio laikas užtikrina aktyviųjų medžiagų įterpimą išvengiant jų skilimo.

Granulių įdėjimas į polimerinę medžiagą yra pramoninis procesas, kurio metu granulės mechaniškai perduodamos į uždara ir hermetišką ekstruderio statinės erdvę. Maišai atidaromi žirkėmis arba peiliu, o į maišą įkišamas siurbimo vamzdis (operatorius neturi kontakto su granulėmis). Šis vamzdis eina tiesiai į surinktuvą, kur yra matuoklis, sustabdantis srautą, kai talpykla yra pakankamai užpildyta. Kai kuriose gamybos

	<p>Įmonėse operatoriai tiesiog pakelia atvirą maišą virš surinktuvo ir išpila į jį turinį, neliesdami granuliu. Todėl tiesioginio kontakto su granulėmis nereikia, o sąlytis gali būti laikomas nereikšmingu.</p> <p>Pati granuliu forma yra suprojektuota taip, kad būtų galima vienodai pasiskirstyti plastikinėse granulėse, į kurias jie bus dedami; sklandi ir homogeninė dispersija galutinėje makromolekulinėje matricoje turi didelę svarbą. Plastiko priedas gaminamas tik iš LDPE polimerų, specialiai skirtų naudoti poliolefinų produktuose.</p>
Naudojimo norma (-os) ir dažnis	3 - - Plastiko priedas (žaliava) tolydžio pridedamas plėveliu gamybos proceso metu.
Vartotojų kategorija (-os)	pramonės
Pakuočių dydžiai ir pakuočių medžiaga	25 kg LDPE maišai.

4.1.1 Specifinės naudojimo instrukcijos

Žiūrėti bendras instrukcijas

4.1.2 Specifinės rizikos valdymo priemonės

netaikoma

4.1.3 Kai taikoma, informacija apie galimą tiesioginį arba netiesioginį poveikį, pirmosios pagalbos instrukcijos ir skubios pagalbos priemonės skirtos apsaugoti aplinką

netaikoma

4.1.4 Kai taikoma, produkto saugaus šalinimo ir pakavimo instrukcijos

netaikoma

4.1.5 Kai taikoma, produkto saugojimo sąlygos ir produkto galiojimo laikas normaliomis laikymo sąlygomis

netaikoma

5. Bendrieji naudojimo nurodymai

5.1. Naudojimo instrukcijos

Į ekstruzijos dozavimo įtaisą įpilkite plastiko priedo granulių į plastikinę medžiagą, kad galutinėje makromolekulinėje matricoje susidarytų smulki ir homogeninė dispersija. Galutiniame mišinyje plastiko priedo norma yra 3%. Pati granulių forma yra suprojektuota taip, kad būtų galima vienodai paskirstyti žaliavos granulėse, į kurias jos bus dedamos. Pagrindinės partijos produktai yra pagaminti iš LDPE polimerų, specialiai skirtų naudoti poliolefinuose.

Reikėtų vengti atliekų susidarymo arba kiek įmanoma jų sumažinti.

5.2. Rizikos valdymo priemonės

Specifinių pavojų nenustatyta; veikliosios medžiagos nėra lengvai prieinamos, nes jos yra surištos polimero matricoje. Nereikia jokių specialių priemonių.

5.3. Informacija apie galimą tiesioginį arba netiesioginį poveikį, pirmosios pagalbos instrukcijos ir neatidėliotinos priemonės siekiant apsaugoti aplinką

Specifinių pavojų nenustatyta. Taikomos bendrosios procedūros.

Patekus į akis: Nedelsdami praplaukite akis dideliu kiekiu vandens, retkarčiais pakeldami viršutinį ir apatinį vokus. Patikrinkite ir išimkite kontaktinius lęšius. Jei yra sudirginimas, kreipkitės į gydytoją.

Įkvėpus: Nuveskite nukentėjusįjį į gryną orą ir palaikykite ramybėje, kad būtų patogų kvėpuoti. Jei atsiranda simptomų, kreipkitės į gydytoją.

Patekus ant odos: Užterštą odą praplaukite dideliu kiekiu vandens. Nuimkite užterštus drabužius ir batus. Jei atsiranda simptomų, kreipkitės į gydytoją.

Nurijus: Išskalaukite burną vandeniu. Išneškite nukentėjusįjį į gryną orą ir pabūti ramybėje, kad būtų patogų kvėpuoti. Jei medžiaga praryta, o veikiamas asmuo yra sąmoningas, duokite gerti nedidelį kiekį vandens. Nesukelkite vėmimo, nebent medicinos personalas nurodytų tai padaryti. Jei atsiranda simptomų, kreipkitės į gydytoją.

5.4. Produkto ir jo pakuotės saugaus šalinimo instrukcijos

Sio produkto, tirpalų ir bet kokių šalutinių produktų išmetimas visada turi atitikti aplinkos apsaugos ir atliekų šalinimo įstatymų reikalavimus ir visus regioninės vietos valdžios reikalavimus. Šalinkite perteklinius ir neperdirbamus produktus per licencijuotą atliekų šalinimo įmonę. Atliekų negalima išmesti neapdorotų į kanalizaciją, nebent jos visiškai atitiktų visų jurisdikcijai priklausančių institucijų reikalavimus.

5.5. Saugojimo sąlygos ir produkto galiojimo laikas normaliomis laikymo sąlygomis

Sandėliuoti laikantis vietinių taisyklių. Laikykite originalioje pakuotėje, apsaugotoje nuo tiesioginių saulės spindulių, sausoje, vėsioje ir gerai vėdinamoje vietoje, atokiau nuo nesuderinamų medžiagų ir maisto bei gėrimų. Maišą laikykite sandariai uždarytą ir užklijuotą, kol bus paruoštas naudoti. Atidaryti krepšiai turi būti atidžiai uždaromi ir laikomi vertikaliai, kad būtų išvengta nutekėjimo. Nelaikykite nepaženklintų maišų. Norėdami išvengti aplinkos užteršimo, naudokite atitinkamą talpyklą. Tinkamumo laikas: 2 metai.

6. Kita informacija

